



CATIA TDE Zusatzfunktion

CATAHP: Lochlageermittlung im Stanzwerkzeugbau

AOES Group BV
Haagse Schouwweg 6G
2332 KG Leiden
The Netherlands
Tel.: +31 (0) 71 579 55 00
Fax.: +31 (0) 71 571 12 77

www.aoes.com
tde@aoes.com

CATAHP ist eine interaktive CATIA Funktion, die es erlaubt, die Position zu schneidender Löcher zu ermitteln bzw. zu überprüfen.

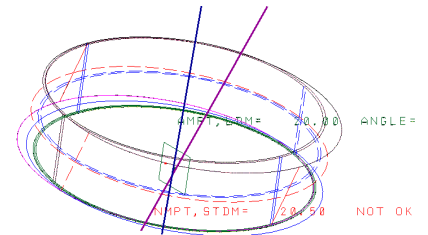
Das Schneiden von Löchern kann oft nicht senkrecht, sondern nur in einem bestimmten Winkel zur Teiloberfläche erfolgen. Naturgemäß werden Rundlöcher dabei elliptisch verformt. In Abhängigkeit von der Blechdicke ergibt sich außerdem eine scheinbare Verschiebung des Lochmittelpunktes.

Die Aufgabe von **CATAHP** ist es, den Methodenplaner bei der Auswahl des richtigen Werkzeuges zum Herstellen des Loches im gegebenen Toleranzfeld zu unterstützen.

Die Berechnung basiert auf der AUDI/VW Werksnorm 39 D 581, die das Lochen von Blech auf geeigneten Teilflächen behandelt.

Die Funktion **CATAHP** ist in der Lage anhand der eingegebenen Toleranzen, der Geometrie des Loches sowie der Arbeitsrichtung einen geeigneten Stempeldurchmesser sowie eine evt.

erforderliche Mittelpunktsverschiebung zu berechnen. Die Ergebnisse werden graphisch im Modell veranschaulicht.



Außerdem identifiziert **CATAHP** alle Löcher einer Konstruktion automatisch (Rundlöcher, Langlöcher, Viereck, verrundetes Viereck, regelmäßiges Sechseck) und listet sie wahlweise in Form einer Stückliste auf.



TDE - Tool & Die Engineering

Maßgeschneiderte Lösungen für Konstrukteure und Methodenplaner im Stanz- und Tiefziehwerkzeugbau.

Vollintegriert in CATIA. Entwickelt in enger Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobilindustrie.

AOES Group ist offizieller Entwicklungspartner von Dassault Systèmes, Paris

CATIA V4 TDE im Überblick

CATAD2

- Beschnittkonturermittlung
- Ermittlung der Rohlingkontur

CATAD4

- Tiefziehanalyse
- Beschnittanalyse

CATAHP

- Lochlageanalyse
- Lochlageoptimierung

CATBEND2

- Abwicklung von Biegeteilen

DEVELOP3

- Bombieren und Überbiegen von Freiformflächen

OFFSET

- Parallelkonturerzeugung
- Linientypkonvertierung

APPROX

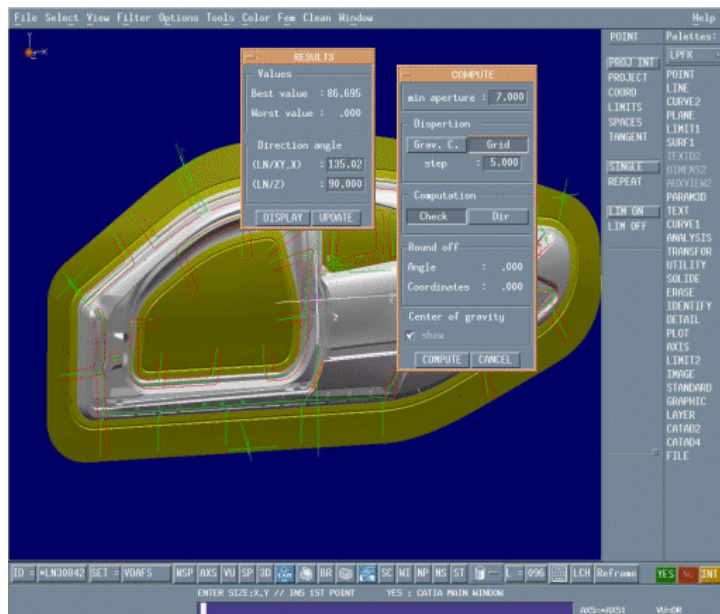
- Modelloptimierung bei Datenimport von Nicht-Catia-Systemen

BIEGETAB

- Biegedatenermittlung für Rohre und Schläuche

Ihr Nutzen beim Einsatz der TDE Produkte:

- höhere Genauigkeit im Vergleich zu manueller Berechnung
- drastischer Zeitgewinn
- Mitarbeiter werden von monotoner Routinearbeit entlastet
- alle Ergebnisse sind genau und gezielt reproduzierbar
- Berechnungen können schnell mit geänderten Parametern erneut durchgeführt werden
- vollständig in die CATIA-Oberfläche integriert
- Berechnungen auf Basis des CATIA-Modells: somit jederzeit und ohne Datenim- bzw. -export durchführbar
- Standardprodukte – entwickelt in Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobil- und Werkzeugindustrie



Erhöhte Produktivität durch AOES Group TDE Produkte für CATIA

Der hohe Wettbewerbsdruck zwingt auch Betriebe der blechverarbeitenden Industrie kontinuierlich zu Produktivitätssteigerungen bei gleichzeitiger Verbesserung der Qualität. Ein entscheidender Schritt auf dem Weg diese Ziele zu erreichen, besteht im Einsatz von Software zum computerunterstützten Werkzeugbau.

AOES Group Engineering Services bietet maßgeschneiderte Lösungen für Konstrukteure und Methodenplaner im Stanz- und Tiefziehwerkzeugbau. Sie sind vollständig in die CATIA-Oberfläche integriert - sie erfordern so keinerlei Datenim- bzw. -export und können in jeder Modellierungsphase angewendet werden.

Die TDE-Produkte von AOES Group sind in enger Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobilindustrie entstanden. Durch ihren Einsatz erhalten Sie Ergebnisse schneller und mit höherer Genauigkeit.

AOES Group ist Entwicklungspartner von Dassault Systèmes, Paris



Unser Vertriebspartner
für Deutschland:



Actas GmbH
Paul-Klinger-Straße 1
45127 Essen, Germany
Tel.: +49 (0) 201 81019-0
Fax.: +49 (0) 201 81019-55

www.actas-gmbh.de
info@actas-gmbh.de