

CATIA TDE Zusatzfunktion CATAD2: Beschnittermittlung

Actas GmbH
Paul-Klinger-Str. 1
45127 Essen
Germany

Tel.: +49 (0) 201 81019 14
Fax: +49 (0) 201 81019 55

www.actas-gmbh.de
sales@actas-gmbh.de

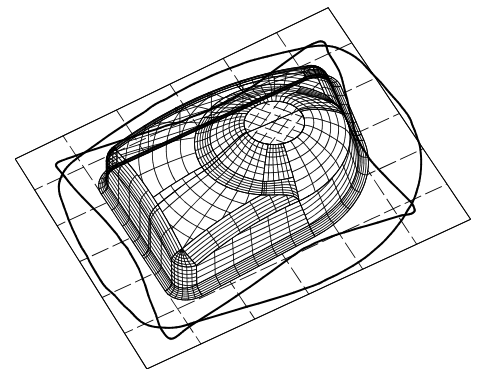
CATAD2 ist eine interaktive CATIA Funktion zum Ermitteln von Beschnitt- und Rohlingkonturen von Blechteilen.

Im allgemeinen wird ein Werkstück erst nach dem Ziehen beschnitten. Idealerweise sollte der Beschneidevorgang dabei so gestaltet sein, dass die Konstruktion des Werkzeuges nicht zu aufwändig und die Zahl der einzelnen Schritte möglichst gering ist.

Um das zu erreichen, werden einzelne Bereiche nicht erst im Endzustand, sondern in einem Zwischenschritt beschnitten. Mit der Basisfunktionalität von CATIA ist das Bestimmen der Beschneidelinie ein langwieriger und mit Ungenauigkeiten verbundener Vorgang.

Mit dem Zusatzmodul **CATAD2** ist der Konstrukteur in der Lage, ausgehend von der Endgeometrie des Teiles die Beschneidelinie auf der Geometrie des vorgeformten Teiles für jeden einzelnen Teilschritt zu berechnen.

Die Beschnittkonturen werden durch ein geometrisches Verfahren ermittelt. Dieses Verfahren hat den Vorteil, dass keine weiteren Vorbereitungen (wie z.B. Vernetzung) notwendig sind. Es genügt ein geometrisches Flächenmodell, das zudem nicht den höchsten Genauigkeitskriterien genügen muss.



CATAD2 kann auch benutzt werden, um für tiefgezogene Teile den Umriss der eingezogenen Platine zu bestimmen. Dieser Umriss ist wichtig, um bei einer Tiefziehsimulation bessere Ergebnisse zu erhalten.



**TDE -
Tool & Die Engineering**

Maßgeschneiderte Lösungen für Konstrukteure und Methodenplaner im Stanz- und Tiefziehwerkzeugbau.

Vollintegriert in CATIA. Entwickelt in enger Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobilindustrie.

Actas GmbH ist offizieller Entwicklungspartner von Dassault Systèmes, Paris.

CATIA V4 TDE im Überblick

CATAD2

- Beschnittkonturermittlung
- Ermittlung der Rohlingkontur

CATAD4

- Tiefziehanalyse
- Beschnittanalyse

CATAHP

- Lochlageanalyse
- Lochlageoptimierung

CATBEND2

- Abwicklung von Biegeteilen

DEVELOP3

- Bombieren und Überbiegen von Freiformflächen

OFFSET

- Parallelkonturerzeugung
- Linientypkonvertierung

APPROX

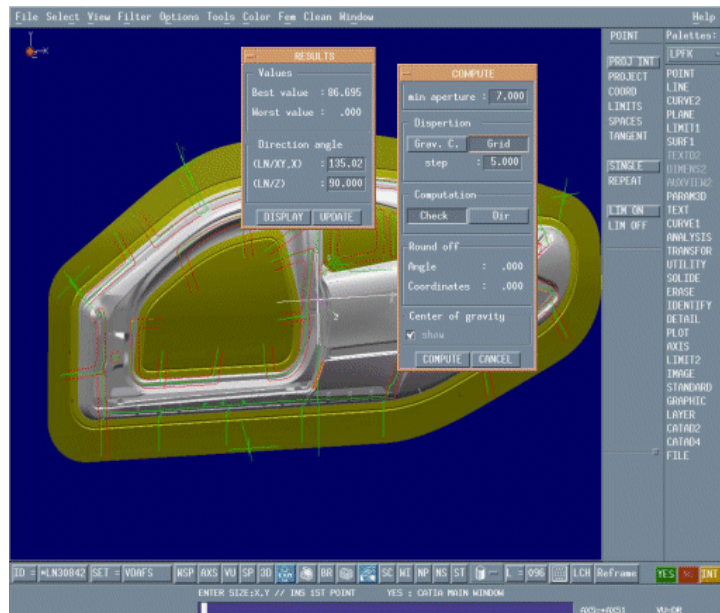
- Modelloptimierung bei Datenimport von Nicht-Catia-Systemen

BIEGETAB

- Biegedatenermittlung für Rohre und Schläuche

Ihr Nutzen beim Einsatz der TDE Produkte:

- höhere Genauigkeit im Vergleich zu manueller Berechnung
- drastischer Zeitgewinn
- Mitarbeiter werden von monotoner Routinearbeit entlastet
- alle Ergebnisse sind genau und gezielt reproduzierbar
- Berechnungen können schnell mit geänderten Parametern erneut durchgeführt werden
- vollständig in die CATIA-Oberfläche integriert
- Berechnungen auf Basis des CATIA-Modells: somit jederzeit und ohne Datenim- bzw. -export durchführbar
- Standardprodukte – entwickelt in Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobil- und Werkzeugindustrie



Erhöhte Produktivität durch Actas TDE Produkte für CATIA

Der hohe Wettbewerbsdruck zwingt auch Betriebe der blechverarbeitenden Industrie kontinuierlich zu Produktivitätssteigerungen bei gleichzeitiger Verbesserung der Qualität. Ein entscheidender Schritt auf dem Weg diese Ziele zu erreichen, besteht im Einsatz von Software zum computerunterstützten Werkzeugbau.

Actas GmbH bietet maßgeschneiderte Lösungen für Konstrukteure und Methodenplaner im Stanz- und Tiefziehwerkzeugbau. Sie sind vollständig in die CATIA-Oberfläche integriert - sie erfordern so keinerlei Datenim- bzw. -export und können in jeder Modellierungsphase angewendet werden.

Die TDE-Produkte von Actas sind in enger Zusammenarbeit mit namhaften Firmen der Automobilindustrie entstanden. Durch ihren Einsatz erhalten Sie Ergebnisse schneller und mit höherer Genauigkeit.

Actas ist Entwicklungspartner von Dassault Systèmes, Paris



Actas GmbH
Paul-Klinger-Straße 1
45127 Essen, Germany
Tel.: +49 (0) 201 81019-14
Fax.: +49 (0) 201 81019-55
www.actas-gmbh.de
info@actas-gmbh.de